

Fugenloser Spezialbeton

Spezialbeton – Industrieböden, fugenlos, mit Verbundwirkung

(beschrieben in "Betonböden für Produktions- und Lagerhallen" – Lohmeyer / Ebeling 2006, S. 112 ff)

Unterbau / Schottertragschicht:



gut verdichteter Unterbau

$$EV_{2,U} \geq 60 \text{ MN / m}^2$$



nur Oberzone ohne Feinanteile

verdichtete Schottertragschicht (mit hohlraumreicher Oberzone)

$$EV_{2,T} \geq 150 \text{ MN / m}^2$$

„... Spezialverfahren zur Herstellung von Betonbodenplatten mit fester Verbindung zum Unterbau. Diesem Ziel kommt man näher, mit einer sehr gut verdichteten Schottertragschicht, wenn die Oberfläche eine starke Verzahnung mit der Betonbodenplatte ermöglicht.“
 ("Betonböden für Produktions- und Lagerhallen" nach Lohmeyer / Ebeling – 2006, S. 112 ff (ISBN 3-7640-0456-8))

$$EV_{2,T} / EV_{1,T} \leq 2,2$$

Bauseitiger Einbau (z. B. mit lasergesteuertem Fertiger, Straßenwalze, Rüttelplatte)



höhengerecht abziehen



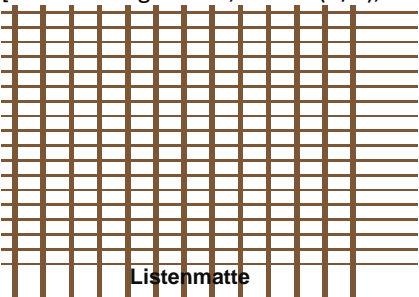
dynamisch verdichten



Rüttelplatte für Randbereiche

ProCrete - Spezialbewehrung, ein- oder mehrlagig

[Hochleistungsmatten, 500 M (A/B), mit Randeinsparung für höhengleiche Stöße]



Listenmatte



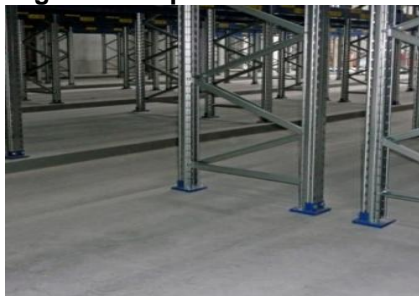
thermofloor - Industrieflächenheizung



..... innovativ mit integrierter "thermofloor - Industrieflächenheizung".....

Das Ergebnis:

Fugenloser Spezialbeton – Industrieböden (einschichtiger Aufbau !!!)



Oberflächenvergütung als chem. Betonverdichtung



einschichtiger Aufbau !!! - schwindarm, fugenlos, rißbegrenzt, verschleißfest