

## Ableitfähige Beschichtung

### Steckbrief:

**Dreischichtiges Epoxidharz** – Bodenbeschichtungssystem für Beton und ähnliche Untergründe.

**Schichtdicke ca. 3,0 – 4,0 mm**

### Temperaturbeständigkeit:

- 45 °C, feuchte Hitze
- 60 °C, trockene Hitze

### Farbpalette:

- 10 Standardfarben
- weitere Farben auf Anfrage

### Eigenschaften:

- geringe Geruchsentwicklung bei der Verarbeitung
- strapazierfähig und langlebig
- hygienisch und undurchlässig
- entspricht EU – Richtlinien für die Lebensmittelindustrie
- individuell angepasste rutschfeste Oberfläche
- fugenlose Ausführung möglich
- für erhöhte Ebenheitsanforderungen
- gute Chemikalienbeständigkeit

### Anwendungsbereiche:

- mittel bis stark belastete Industrieböden
- Nassverarbeitungsbereiche
- Lebensmittel und Getränkeindustrie, Produktion u. Verpackung
- Grossküchen, Cateringbetriebe, Kantinen

### Technische Daten:

- Druckfestigkeit: 65 N / mm<sup>2</sup> (DIN EN 196 / ASTM C109)
- Biegezugfestigkeit: 31 N / mm<sup>2</sup> (DIN EN 196 / ASTM C190)
- Haftzugfestigkeit: 3,6 N / mm<sup>2</sup> (DIN ISO 4626 – Betonbruch)
- Abriebfestigkeit: 0,03 g (nach Taber)
- Shore D-Härte: 55 (DIN 53505 / ASTM D2240)

### Aufbau:

- Transparente Deckversiegelung Epoxy UV 100
- Deckbelag OS Beschichtung mit Quarzsand / Colorquarz
- Grundierung
- Untergrund